

SUPRASELL U

DESCRIPCIÓN

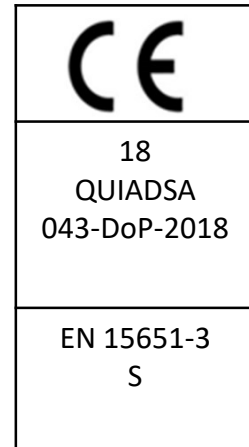
Sellador tixotrópico elástico de silicona ácido monocomponente, reticula en contacto con la humedad.

PROPIEDADES

- ✓ Temperatura de aplicación +5°C a +40 °C
- ✓ Resistencia a la temperatura -40°C a + 150 °C
- ✓ Resistencia al envejecimiento
- ✓ Resistencia a la intemperie
- ✓ Elevada resistencia a la radiación UV
- ✓ No amarillea
- ✓ Interior/Exterior
- ✓ No descuelga
- ✓ Elasticidad permanente
- ✓ No pintable

APLICACIONES

- Sellado de materiales no porosos
- Sellado vidrio
- Estanqueidad de juntas cerámicas



Envases	Capacidad	Presentación	Caducidad
Cartuchos	280 ml	25 uds	18 meses

COLORES

Translúcido y blanco

**Consultar disponibilidad de otros colores y formatos.*

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método	Unidades	Valores
Dureza		Shore A	14
Deformación permanente		%	20
Formación de piel (25°C/60%HRA)		Minutos	15
Tiempo de reticulación (3mm/25°C/60%HRA)		Horas	24
Resistencia a la tracción	ISO 37	N/mm ²	0,9±0,2
Elongación a la rotura	ISO 37	%	600
Densidad		g/ml	0,96
Módulo 100%	ISO 37	N/mm ²	0,17

ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre: materiales vítreos, vitrificados, cerámicos, aluminio anodizado.

No recomendamos su uso para sellados estructurales de acristalamiento, ni acuarios, ni montaje de espejos, ni contacto directo con los alimentos.

No debe estar en contacto con metales como cobre, zinc.

No es compatible con sustratos alcalinos como mármol, hormigón, fibrocemento y mortero.

LIMPIEZA

Las superficies, donde se aplica el sellante, deben estar secas y limpias de grasa, polvo, etc. Para su limpieza se recomienda utilizar alcohol, MEK u otro tipo de disolvente (se recomienda probar la compatibilidad del disolvente con la superficie a limpiar). No deben utilizarse jabones, detergentes u otros tratamientos acuosos.

El sellador en fresco se elimina con disolventes orgánicos.

El sellador curado se elimina aplicando sobre el cordón BRIK-CEN PL-25.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Pistola P-1441

Cartuchos



MODO DE EMPLEO

Sellado: aplicar mediante una pistola ,neumática o manual, formando un cordón continuo y evitando formar bolsas de aire. A continuación alisar con una espátula humedecida en agua jabonosa

Dimensión de la junta

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento del sellador. En general, la junta debe tener un espesor comprendido entre 5-25 mm.

La relación entre anchura y profundidad dependerá del ancho de la junta.

En general, para juntas de más de 10mm, la relación entre anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1 respectivamente.

Para juntas de menor tamaño, la relación debe ser aproximadamente 1:1.

Ancho (mm)	10	15	20	25
Profundidad (mm)	8	8	10	12
Rendimiento (m)	3,75	2,5	1,5	1

RENDIMIENTO SELLADOR

$L = 280 / (axp)$

L: longitud del sellado en m

a: ancho de la junta en mm

p: profundidad de la junta en mm

SEGURIDAD E HIGIENE

Ficha de seguridad a disposición del cliente.

Nota

La información, contenida en este documento y el asesoramiento recibido por parte de Quiadsa ,tanto de forma verbal como escrita, está basada en nuestra experiencia y en el conocimiento actual de nuestra gama de productos (usados y almacenados de forma correcta y dentro de su vida útil) debe ser considerada una colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda la responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar, previamente a su utilización, mediante prueba o ensayo del producto, que es adecuado para su fin. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de nuestros productos conforme a nuestros estándares de calidad. Quiadsa se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos . Los usuarios deben de conocer y utilizar, la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos , Quiadsa las remitirá previa solicitud de éstas o bien se podrán descargar en la página web: www.quiadsa.com